



POSTĘPOWANIE nr 1/2017

**Informacja o rozstrzygnięciu postępowania konkurencyjnego  
w ramach projektu „Opracowanie i wdrożenie pilotażowej linii do procesu produkcji  
zbiorników ogrzewaczy wody”  
planowanego do realizacji ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju  
Regionalnego w Programie Operacyjnym Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020**

**Zamawiający** informuje, iż :

1. w ramach zapytania nr 1/2017 wpłynęła 1 ważna oferta na usługę badawczo-rozwojową obejmującą:
  - 1.1. Prace B+R w zakresie technologii spawania laserowego złączy doczołowych wzdłużnych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,0 mm z zastosowaniem materiału dodatkowego w postaci litego drutu metalicznego (tzw. „zimny” drut).
  - 1.2. Prace B+R w zakresie technologii spawania hybrydowego Laser + GMA złączy doczołowych obwodowych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,5 mm pomiędzy płaszczem zbiornika a dennicą górną i dolną.
  - 1.3. Prace B+R w zakresie oceny jakości złączy spawanych serii przedprodukcyjnej typoszeregu zbiorników ogrzewaczy wody z blach stalowych o grubości 1,5 do 3,5 mm spawanych laserowo i hybrydowo.

Do dnia 18.12.2017 r. roku wpłynęła 1. Ważna oferta na zapytanie nr 1/2017. W dniu 19.12.2017 r. zebrała się komisja w celu oceny ofert. W wyniku przeprowadzanej procedury za najkorzystniejszą uznano ofertę przesłaną przez:

**Politechnika Śląska – Instytut Materiałów Inżynierskich i Biomedycznych**

**Ul. Konarskiego 18A**

**44-100 Gliwice**

**NIP 631 020 07 36**

Dziękujemy za udział w postępowaniu ofertowym.

 **Galmei Sp. z o.o. Sp. K.**  
48-100 Głubczyce, ul. Raciborska 36  
**mgr Zbigniew Mruk**  
Specjalista ds. organizacyjnych

 **Galmei Sp. z o.o. Sp. K.**  
48-100 Głubczyce, ul. Raciborska 36  
tel. 77 403 45 00 fax 77 403 45 99  
NIP 748-000-27-40  
-10-