



11.12.2017

### Zapytanie Ofertowe nr 1/2017

Zapytanie dotyczy przeprowadzenia usług badawczych na rzecz „GALMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ” SPÓŁKA KOMANDYTOWA w ramach projektu pt. „Opracowanie i wdrożenie pilotażowej linii do procesu produkcji zbiorników ogrzewaczy wody” planowanego do realizacji ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w Programie Operacyjnym Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

#### 1. Zamawiający

"GALMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ" SPÓŁKA KOMANDYTOWA  
Ul. Raciborska 36,  
48-100 Głubczyce  
NIP - 7480002740

#### Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

CPV: 73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze  
CPV: 73100000-3 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe  
CPV: 73110000-6 - Usługi badawcze  
CPV: 73120000-9 - Usługi eksperymentalno-rozwojowe  
CPV: 73200000-4 - Usługi doradcze w zakresie badań i rozwoju  
CPV: 73210000-7 - Usługi doradcze w zakresie badań  
CPV: 73220000-0 - Usługi doradcze w zakresie rozwoju  
CPV: 73300000-5 - Projekt i realizacja badań oraz rozwój

#### 2. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup usługi badawczo-rozwojowej w zakresie badań technologii procesu spawania laserowego z materiałem dodatkowym w postaci „zimnego” drutu oraz spawania hybrydowego Laser + GMA, jak również ocena jakości złączy doczołowych liniowych i obwodowych zbiorników ogrzewaczy wody z blach stalowych o grubości 1,5 do 3,5 mm.

Zamawiający zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty na wykonanie poniższych usług badawczych:

1. Prace B+R w zakresie technologii spawania laserowego złączy doczołowych wzdłużnych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,0 mm z zastosowaniem materiału dodatkowego w postaci litego drutu metalicznego (tzw. „zimny” drut). Zakres badań obejmuje:

- a) ocena jakości złączy doczołowych wzdłużnych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,0 mm spawanych laserowo z zastosowaniem materiału dodatkowego (tzw. „zimny drut”) za pomocą metod badań nieniszczących VT, PT, MT, RT,
- b) ocena jakości złączy doczołowych wzdłużnych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,0 mm spawanych laserowo z zastosowaniem materiału dodatkowego (tzw. „zimny drut”) za pomocą metod badań metalograficznych z zastosowaniem mikroskopii skaningowej SEM oraz mikroanalizy rentgenowskiej EDS,



c) badania mechaniczne próbných złączy doczołowych wzdłużnych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,0 mm spawanych laserowo z zastosowaniem materiału dodatkowego (tzw. „zimny drut”) oraz pomiary twardości,  
d) analiza wyników badań i prób spawania laserowego z zastosowaniem materiału dodatkowego (tzw. „zimny drut”) próbných złączy doczołowych wzdłużnych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,0 mm oraz wyznaczenie pola parametrów optymalnych.

2. Prace B+R w zakresie technologii spawania hybrydowego Laser + GMA złączy doczołowych obwodowych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,5 mm pomiędzy płaszczem zbiornika a dennicą górną i dolną. Zakres prac obejmuje:

- ocena jakości złączy doczołowych obwodowych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,5 mm pomiędzy płaszczem zbiornika a dennicą górną i dolną spawanych hybrydowo Laser + GMA za pomocą metod badań nieniszczących VT, PT, MT, RT,
- ocena jakości złączy doczołowych obwodowych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,5 mm pomiędzy płaszczem zbiornika a dennicą górną i dolną spawanych hybrydowo Laser + GMA za pomocą metod badań metalograficznych z zastaniem mikroskopii skaningowej SEM oraz mikroanalizy rentgenowskiej EDS,
- badania mechaniczne próbných złączy doczołowych obwodowych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,5 mm pomiędzy płaszczem zbiornika a dennicą górną i dolną spawanych hybrydowo Laser + GMA oraz pomiary twardości,
- analiza wyników badań i prób spawania hybrydowego Laser + GMA próbných złączy doczołowych obwodowych o grubości w zakresie od 1,5 do 3,5 mm pomiędzy płaszczem zbiornika a dennicą górną i dolną oraz wyznaczenie pola parametrów optymalnych.

3. Prace B+R w zakresie oceny jakości złączy spawanych serii przedprodukcyjnej typoszeregu zbiorników ogrzewaczy wody z blach stalowych o grubości 1,5 do 3,5 mm spawanych laserowo i hybrydowo. Zakres prac obejmuje:

- ocenę jakości złączy spawanych typoszeregu zbiorników za pomocą badań nieniszczących VT, PT, MT, RT,
- ocenę jakości złączy spawanych typoszeregu zbiorników za pomocą badań metalograficznych z zastaniem mikroskopii skaningowej SEM oraz mikroanalizy rentgenowskiej EDS,
- ocenę jakości złączy spawanych typoszeregu zbiorników za pomocą badań mechanicznych (statyczna próba rozciągania złączy, technologiczna próba zginania z rozciąganiem lica oraz grani).

**3. Termin wykonania zamówienia:** poszczególne prace powinny zostać zakończone zgodnie z planem projektu.

#### 1. Kryteria oceny ofert i opis sposobu przyznawania punktacji

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P. KRYTERIUM	WAGA
1. Cena	70%
2. Czas reakcji	30%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):



1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Cena oferty najtańszej

----- x 70 = ilość punktów

Cena oferty badanej

2. Punkty za kryterium „Czas reakcji”. Czas reakcji liczony jest jako czas rozpoczęcia powierzonych Wykonawcy prac badawczych liczony od momentu zgłoszenia zapotrzebowania na rozpoczęcie realizacji kolejnych zadań przez Zamawiającego na jego wezwanie od momentu zgłoszenia takiej potrzeby, w formie telefonicznej lub stwierdzonej pismem (faks/e-mail):

- a) powyżej 7 dni 0 pkt
- b) od 2 do 6 dni 15 pkt.
- c) poniżej 2 dni 30 pkt.

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „czas reakcji”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

## 2. Sposób przygotowania oferty

Oferta powinna zawierać następujące informacje:

- datę przygotowania oferty
- nazwę i adres Oferenta, pieczęć firmową i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta
- cenę netto i brutto za usługę
- oferta powinna być sporządzona na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego
- do oferty należy załączyć oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym stanowiące Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

## 3. Wymagania dla oferentów

1. Zamawiający zastrzega, że oferty mogą złożyć wyłącznie Oferenci, którzy:
  - a. doświadczenie w prowadzeniu badań dotyczących metod laserowych obróbki powierzchni i łączenia materiałów udokumentowane co najmniej 2 projektami badawczymi, lub badawczo-rozwojowymi związanymi z badaniami metalograficznymi, oceną własności mechanicznych lub jakością złączy spawanych.
2. Oferent musi posiadać zaplecze techniczne w postaci:
  - a. specjalistycznej aparatury badawczej i pomiarowej, m.in. mikroskopów optycznych, twardościomierzy, maszyny wytrzymałościowej, skaningowego mikroskopu elektronowego SEM
  - b. Oferent musi dysponować zespołem min. 3 osobowym, posiadających doświadczenie w zakresie:
    - badań nieniszczących VT, PT, MT, RT, badań metalograficznych, oceny jakości złączy spawanych



#### 4. Miejsce oraz termin składania ofert

Oferta powinna być doręczona osobiście do 18.12.2017 roku do końca dnia na adres: "GALMET Sp. Z.o.o" Sp. Komandytowa, ul. Raciborska 36, 48-100 Głubczyce lub przesłana e-mail na adres: [z.mruk@galmet.com.pl](mailto:z.mruk@galmet.com.pl).


Oferta przesłana mailem musi być podpisana i przysłana w formie skanu.


#### 5. Pozostałe informacje

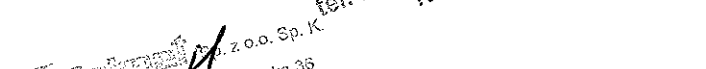
- ocena ofert oraz wybór Wykonawcy zostanie dokonany niezwłocznie po upływie terminu ważności zapytania ofertowego,
- oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane,
- w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert,
- Zamawiający informuje, że zgodnie z dokumentacją konkursową NCBiR na Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” POIR w 2017 r. (Konkurs 6/1.1.1/2017) i katalogiem kosztów kwalifikowalnych podwykonawstwo to zlecenie stronie trzeciej części merytorycznych prac projektu oraz koszty zasobów udostępnionych przez strony trzecie.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany zostaną przekazane niezwłocznie wszystkim oferentom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i będzie ono dla nich wiążące.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
- Zamawiający zastrzega możliwość dokonania istotnych zmian postanowień umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy pod warunkiem, że zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia. Dla dokonania zmian umowy wymagana jest forma pisemna.

#### 6. Osoba do kontaktu:

Zbigniew Mruk, tel.: +48 602 360 569

  
Stanisław Galara  
PREZES ZARZĄDU

  
48-100 Głubczyce, ul. Raciborska 36  
tel. 77 403 45 00 fax 77 403 45 93  
NIP 748-000-27-40  
-10-

  
mgr Zbigniew Mruk  
Specjalista ds. Organizacyjno-prawnych



Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego – Formularz oferty

.....  
miejsowość, data

.....  
Pieczętka nagłówkowa Oferenta

**W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia ..... na wykonanie ....., składamy swoją ofertę.**

1. Opis usługi:

.....

2. Oświadczamy, że posiadamy zaplecze techniczne w postaci:

- .....
- .....
- .....

3. Oświadczamy, że dysponujemy zespołem min ..... osób, posiadających doświadczenie w badaniach i wdrażaniu prac B+R do praktyki

.....  
/imię i nazwisko, tytuł naukowy, opis doświadczenia zawodowego związanego z przedmiotem zamówienia, publikacje związane z przedmiotem zamówienia /

.....  
/imię i nazwisko, tytuł naukowy, opis doświadczenia zawodowego związanego z przedmiotem zamówienia, publikacje związane z przedmiotem zamówienia /

.....  
/imię i nazwisko, tytuł naukowy, opis doświadczenia zawodowego związanego z przedmiotem zamówienia, publikacje związane z przedmiotem zamówienia /

4. Oferujemy łączną cenę za wykonanie w/w usług:

..... PLN netto  
..... PLN brutto

słownie brutto: ..... )

5. Oświadczamy, że:

a) posiadamy możliwości merytoryczne, techniczne i potencjał badawczy umożliwiające wykonanie wyżej opisanej usługi;



- b) zobowiązujemy się do wykonania usługi realizowanej w ramach Projektu samodzielnie, zgodnie z warunkami realizacji Projektu oraz zakresem usługi przedstawionym w Zapytaniu ofertowym
- c) Informujemy, że jesteśmy/nie jesteśmy (niepotrzebne skreślić) jesteśmy uczelnią publiczną, państwowym instytutem badawczym, instytutem PAN lub inną jednostką naukową będącą organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o której mowa w art. 41 ust. 1 pkt 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620), i otrzymała co najmniej ocenę B.

Okres ważności niniejszej oferty – 90 dni

Dane osoby upoważnionej do kontaktu ze strony Oferenta:

.....  
(imię i nazwisko, stanowisko, e-mail, nr telefonu)

.....  
(podpis Oferenta)



Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego – Oświadczenie Oferenta

.....  
/pieczętka nagłówkowa Oferenta/

....., dnia .....  
/miejscowość, data/

### OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ

Oświadczam, iż reprezentowana przeze mnie firma

.....  
ani osoby upoważnione do zaciągania zobowiązań w jej imieniu nie posiadają żadnych powiązań osobowych ani kapitałowych z Zamawiającym .....). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Z poważaniem,